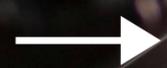


Focus prodotti
Manutenzione

Saldatura di acciai resistenti ad altissime temperature fino a 1100°c.



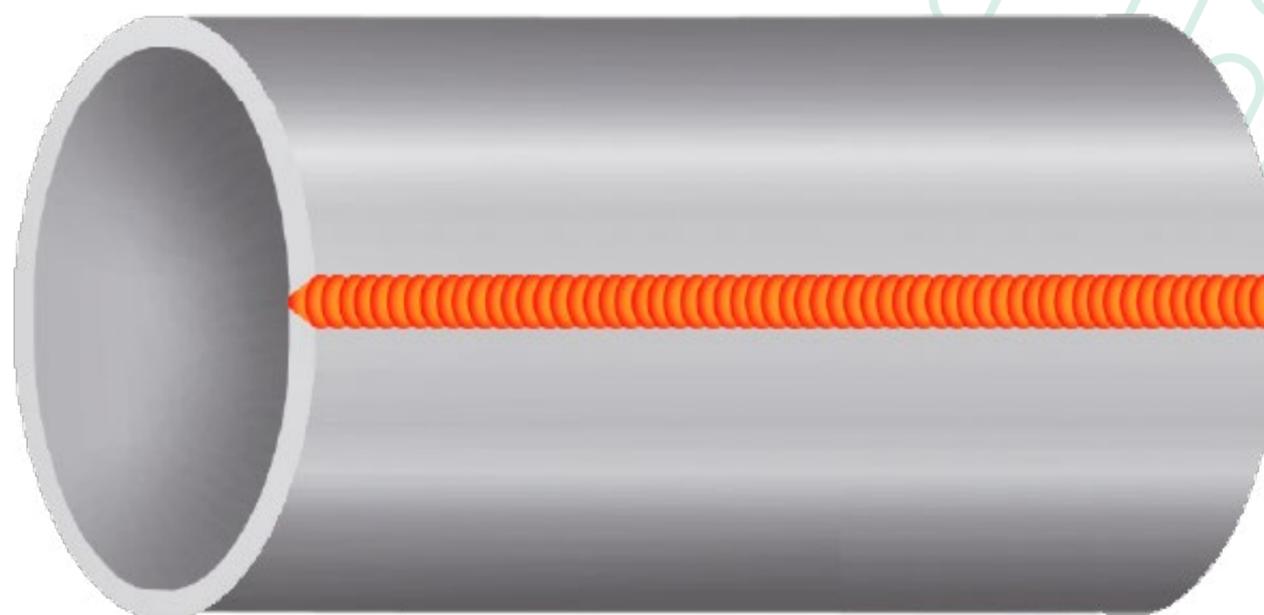
Prodotti consigliati:

- Elettrodi KOY 86 S e KOY 78 S
- Barretta KOY 518 S
- Filo Koy 219

THE WELDING GROUP

COMMERSALD

Scopri le caratteristiche tecniche e di utilizzo.



86 S

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	Rivestimento	VALORI MECCANICI TIPICI			
2 - 2.5 - 3.2 - 4 - 5	1 - 2 - 3 - 5 - 6	Rutile	R_m N/mm ² 590	R_s N/mm ² 420	A% % 35	KV J (20° C) 80



78 S

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	Rivestimento	VALORI MECCANICI TIPICI			
2 - 2.5 - 3.2 - 4 - 5	1 - 2 - 3 - 5 - 6	Basico	R_m N/mm ² 590	R_s N/mm ² 430	A% % 33	KV J (20° C) 90



518 S

DIAMETRI DISP. (mm)	VALORI MECCANICI TIPICI			
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6 - 2 - 2.4 - 3.2	R_m N/mm ² 610	R_s N/mm ² 410	A% % 38	KV J (20° C) 120



219 S

DIAMETRI DISP. (mm)	GAS DI PROTEZIONE	VALORI MECCANICI TIPICI			
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6	Argon + 2% O ₂ • Argon + 2% CO ₂	R_m N/mm ² 600	R_s N/mm ² 400	A% % 40	KV J (20° C) 110