

Focus prodotti
Manutenzione

Unione di acciai austenitici con acciai ferritici, martensitici, o al carbonio



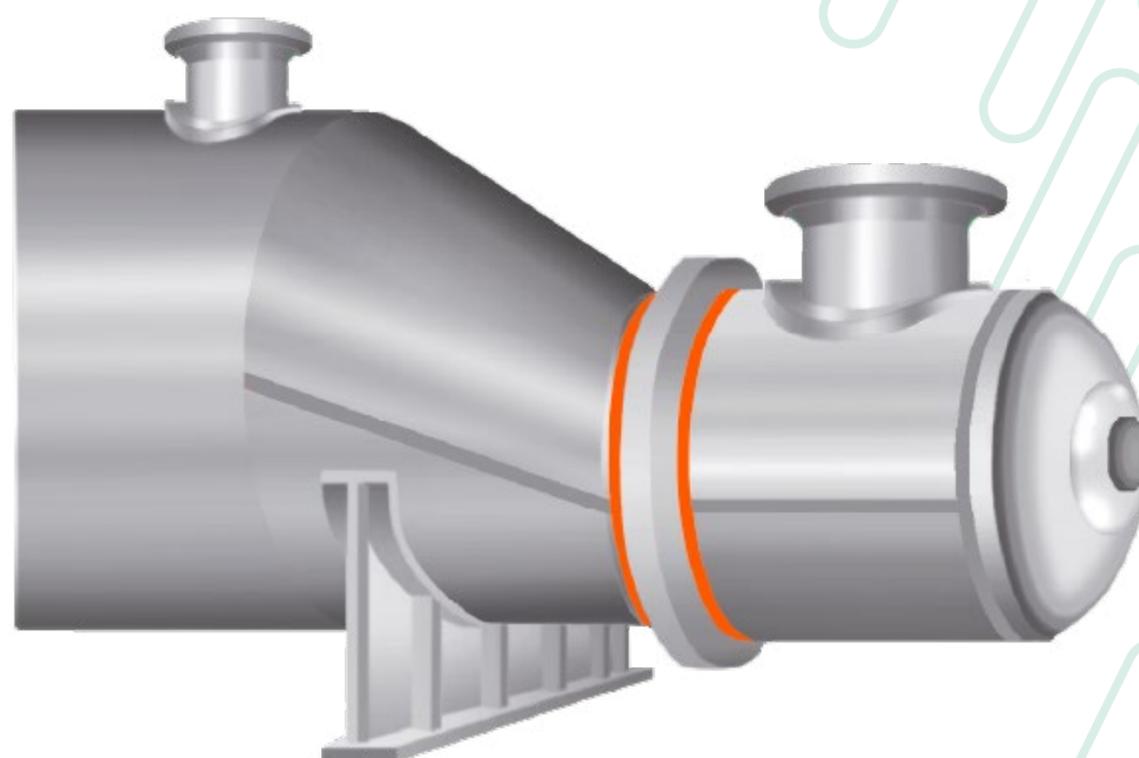
Prodotti consigliati:

- Elettrodo KOY 76 S,
- Barretta KOY 509 S,
- Filo KOY 477

THE WELDING GROUP

COMMERSALD

Scopri le caratteristiche tecniche e di utilizzo.



76 S

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	Rivestimento	VALORI MECCANICI TIPICI			
2 - 2.5 - 3.2 - 4	1 - 2 - 3	Rutilbasico	R_m N/mm ² 560	R_s N/mm ² 430	A% % 38	KV J (20°C) 80



509 S

DIAMETRI DISP. (mm)	VALORI MECCANICI TIPICI			
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6 - 2 - 2.4 - 3.2	R_m N/mm ² 600	R_s N/mm ² 430	A% % 36	KV J (20°C) 110



477

DIAMETRI DISP. (mm)	GAS DI PROTEZIONE	VALORI MECCANICI TIPICI			
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6	Argon +2% O ₂ /Argon +2% CO ₂	R_m N/mm ² 620	R_s N/mm ² 410	A% % 38	KV J (20°C) 130



477 S

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	GAS DI PROTEZIONE	VALORI MECCANICI TIPICI			
0.9 - 1.2 - 1.6	1 - 2 - 5	Miscela Argon CO ₂ • CO ₂	R_m N/mm ² 600	R_s N/mm ² 480	A% % 36	KV J (20°C) 100 KV J (0°C) 40