

Focus prodotti
Manutenzione

Saldature e Riporti con Elevato Allungamento su Acciai Semiduri



Prodotti consigliati:

- Elettrodo KOY 74 HL
- Elettrodo KOY 74 R
- Barretta KOY 507 S
(Procedimento TIG)
- Filo KOY 425
(Procedimento MIG)

THE WELDING GROUP

COMMERSALD

Scopri le caratteristiche tecniche e di utilizzo.



74 HL

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	Rivestimento	VALORI MECCANICI TIPICI					
2.5 - 3.2 - 4	1 - 2 - 5	Rutilbasico	R_m N/mm ² 680	R_s N/mm ² 520	A% %>30	KV J (-105°C) 25	HB 200	incrudito HB 500



74 R

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	Rivestimento	VALORI MECCANICI TIPICI					
2.5 - 3.2 - 4 - 5	1 - 2 - 3 - 5 - 6	Rutile	R_m N/mm ² 650	R_s N/mm ² 480	A% % 30	KV J (20°C) 70	HB 200	incrudito HB 500



507 S

DIAMETRI DISP. (mm)	VALORI MECCANICI TIPICI					
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6 - 2.4 - 3.2	R_m N/mm ² 650	R_s N/mm ² 450	A% % 42	KV J (20°C) 140	HB 200	incrudito HB 500